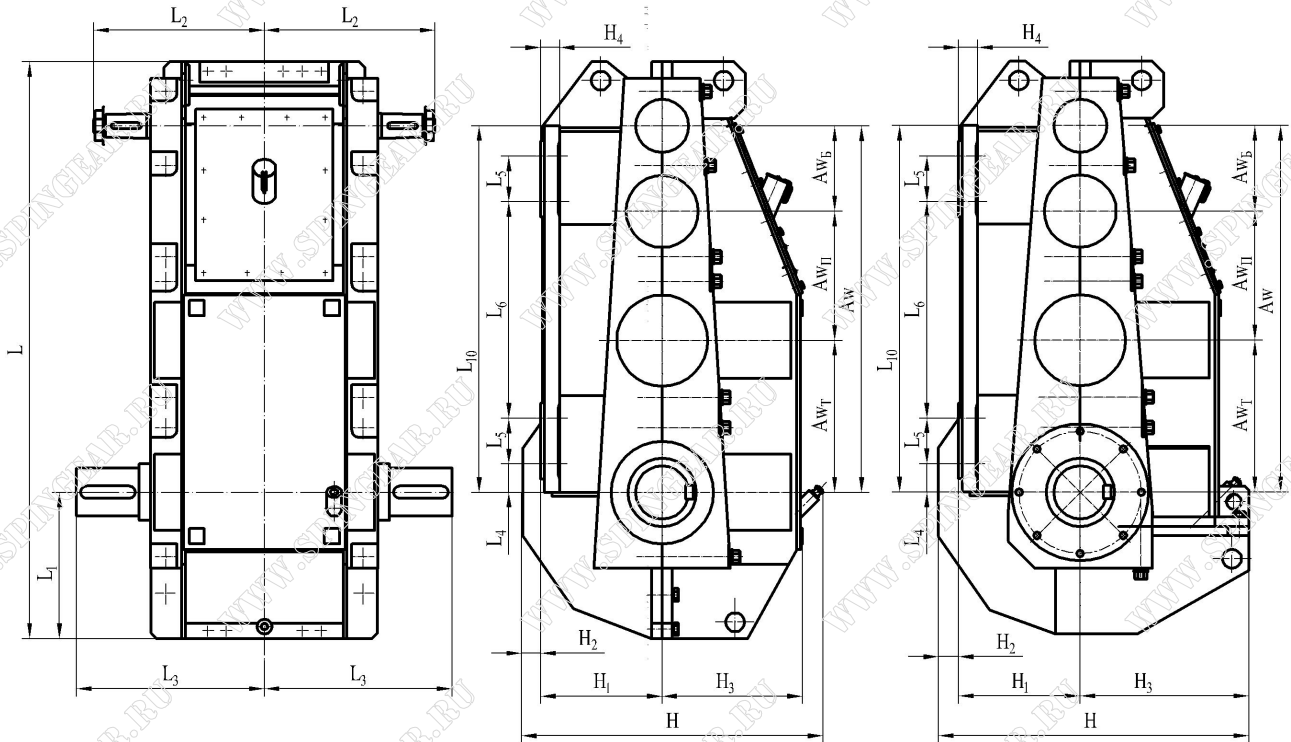




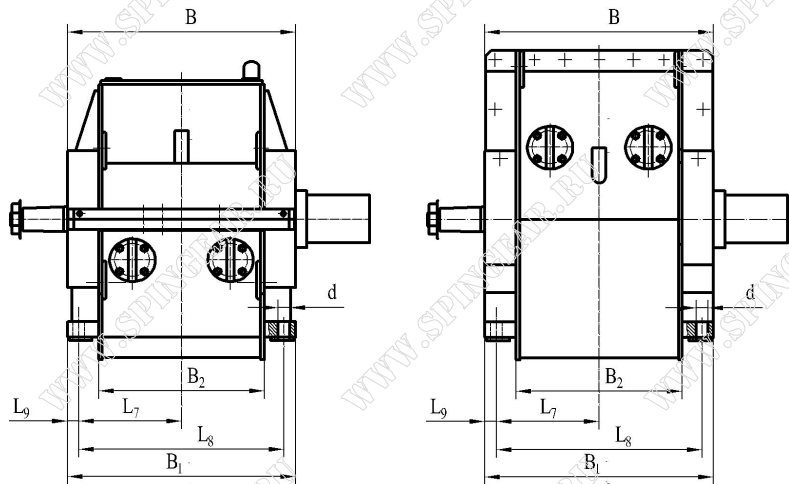
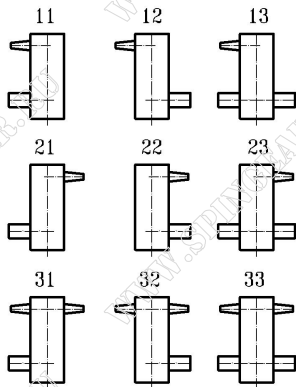
РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

Редукторы вертикальные крановые ВКУ – 950СПР, ВКУ – 965СПР

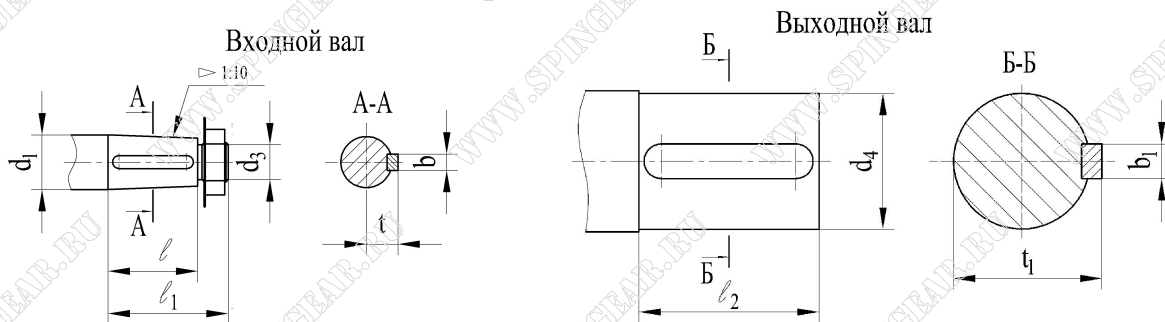


Модификация корпуса М1

Варианты сборки редукторов.



Размеры концов валов



РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мт, Н*м	Масса редуктора, кг	A_w	A_{wT}	A_{wII}	A_{wB}
ВКУ – 950СПР ВКУ – М1-950СПР	18;20;22.4;25;28; 31.5;35.5;40;45; 50;56;63;71;80;	19750-27200	1800	950	400	340	210
ВКУ – 965СПР ВКУ – М1-965СПР	90;100;112;125; 140			965			225

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉
ВКУ – 950СПР	1530	385	450	495 (530*)	75	120	570	270	540	30
ВКУ – 965СПР				495 (530*)						
ВКУ – М1-950СПР	1507	373	450	495 (530*)	75	120	570	270	540	30
ВКУ – М1-965СПР				495 (530*)						

Типоразмер редуктора	L ₁₀	B	B ₁	B ₂	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	d
ВКУ – 950СПР	965	600	600	436	785	320	40	370	50	33
ВКУ – 965СПР					818		53			
ВКУ – М1-950СПР					818	53				
ВКУ – М1-965СПР					818	53				

Размеры концов входных и выходных валов

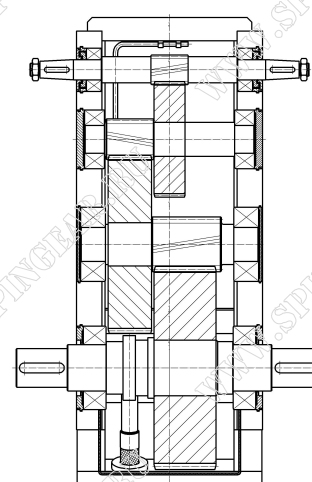
Типоразмер редуктора	Входной вал						Выходной вал			
	d ₁	d ₃	l	l ₁	t	b	d ₄	b ₁	l ₂	t ₁
ВКУ – 950СПР ВКУ – М1-950СПР	65	M42x3	105	140	34.9	18	135m6 (140m6*)	36 (36*)	170 (200*)	145 (152*)
ВКУ – 965СПР ВКУ – М1-965СПР					33.9		16	125m6 (140m6*)	32 (36*)	165 (200*)

* - для вариантов сборки 11, 12, 21, 22, 31, 32

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ВКУ – М1-965СПР – 40 – 33 – У3

Тип редуктора
Г-образное исполнение корпуса
Общее межосевое расстояние, мм
Производитель (ООО «СПИН»)
Схема исполнения (развернутая)
Передаточное число
Схема сборки
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69



Примечание:

1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.