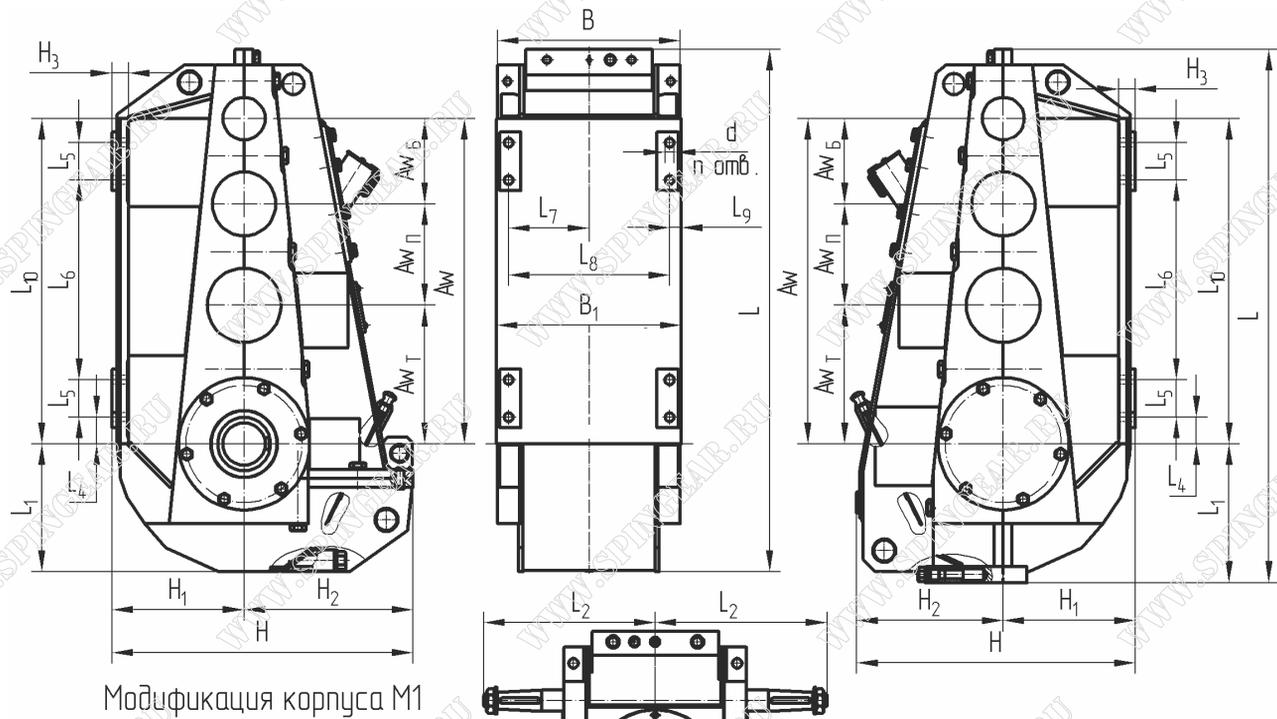


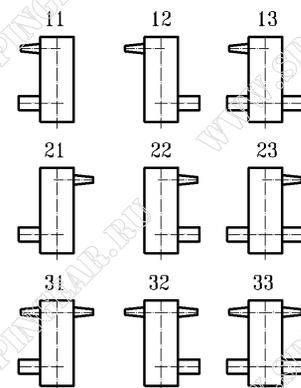


РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

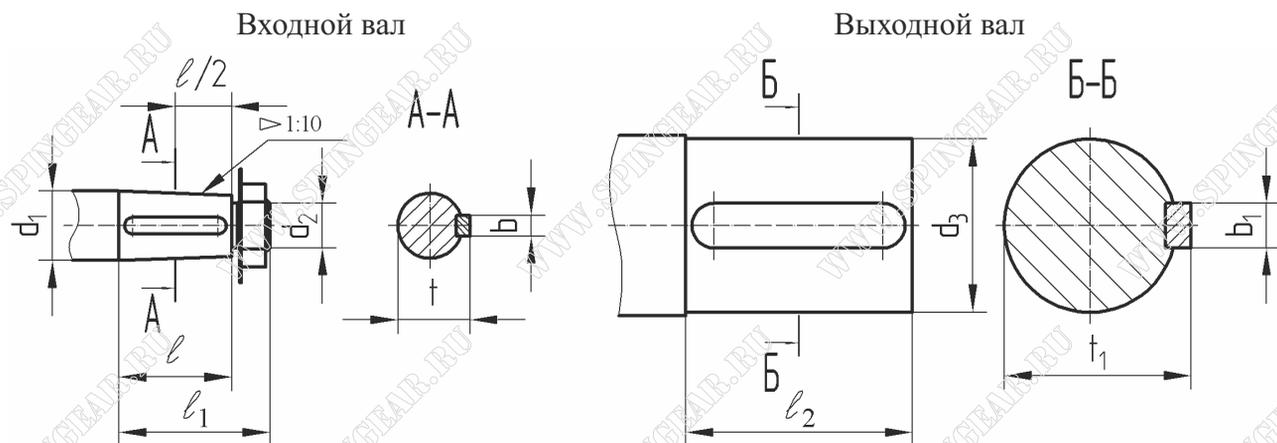
Редуктор вертикальный крановый ВКУ – 610СПР



Варианты сборки редукторов.



Размеры концов валов



РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мт, Н*м	Масса редуктора, кг	A_w	A_{wT}	$A_{wп}$	$A_{wб}$
ВКУ-610СПР ВКУ-М1-610СПР	10;14;25;40;80; 112;125;140	6000-8500	500-525	610	260	190	160

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉
ВКУ-610СПР	1000	260	325	355	50	70	375	152.5	305	22.5
ВКУ-М1-610СПР	980	240								

Типоразмер редуктора	L ₁₀	B	B ₁	H	H ₁	H ₂	H ₃	d	n
ВКУ-610СПР	610	346	350	530	250	280	30	18	8
ВКУ-М1-610СПР				570		320			

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Входной вал						Выходной вал			
	l	l _i	d ₁	d ₂	t	b	l ₂	d ₃	t ₁	b ₁
ВКУ-610СПР ВКУ-М1-610СПР	85	110	40	M24x2	21	10N9	130	80m6	88	22N9

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ВКУ – М1 – 610СПР – 40 – 12 – У3

Тип редуктора	_____
Г-образное исполнение корпуса	_____
Общее межосевое расстояние, мм	_____
Производитель (ООО «СПИН»)	_____
Схема исполнения (развернутая)	_____
Передаточное число	_____
Схема сборки	_____
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	_____

Примечание:

1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.

