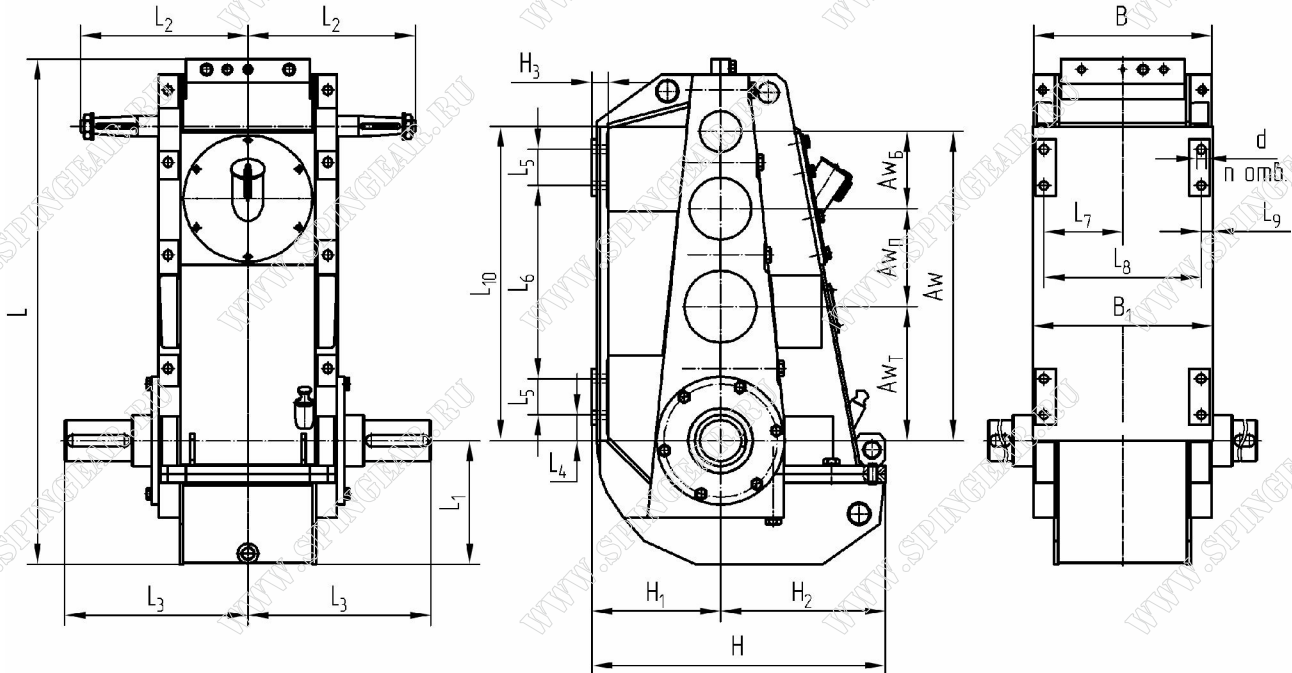


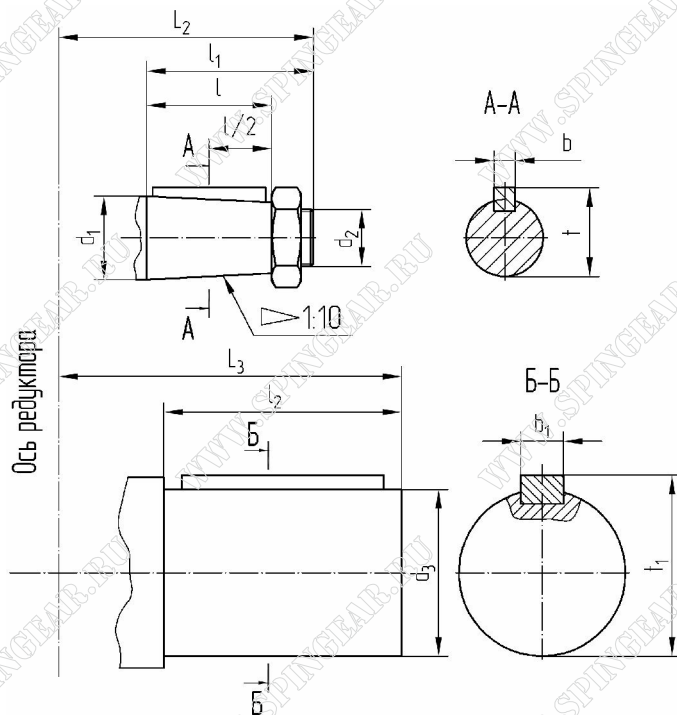


РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

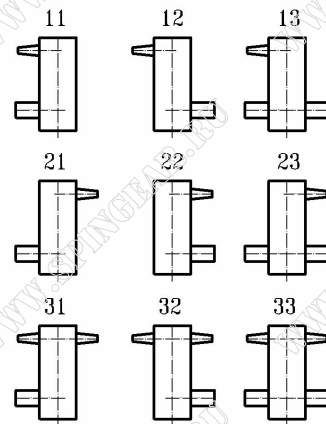
Редуктор вертикальный крановый ВКУ – 600СПР



Размеры концов валов



Варианты сборки редукторов.



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передачочное число u	Мг, Н*м	Масса редуктора, кг	Aw	Aw _г	Aw _п	Aw _б
ВКУ – 600СПР	10; 14; 25; 40; 80; 112	4000-8500	470	600	260	190	150

РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉
ВКУ – 600СПР	980	240	325	355	50	70	375	152.5	305	22.5

Типоразмер редуктора	L ₁₀	B	B ₁	H	H ₁	H ₂	H ₃	d	n
ВКУ – 600СПР	610	346	350	570	250	320	32	18	8

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Входной вал						Выходной вал			
	d ₁	d ₂	l	l ₁	t	b	d ₃	b ₁	l ₂	t ₁
ВКУ – 600СПР	40	M24x2	82	110	38.9	12	80r6	24	115	87

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ВКУ – 600СПР – 40 – 12 – У3

Тип редуктора _____

Общее межосевое расстояние, мм _____

Производитель (ООО «СПИН») _____

Схема исполнения (развернутая) _____

Передаточное число _____

Схема сборки _____

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____

Примечание:

1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.

