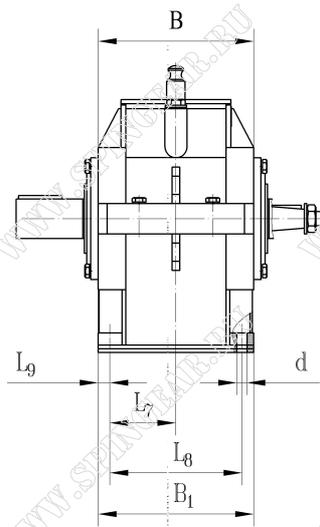
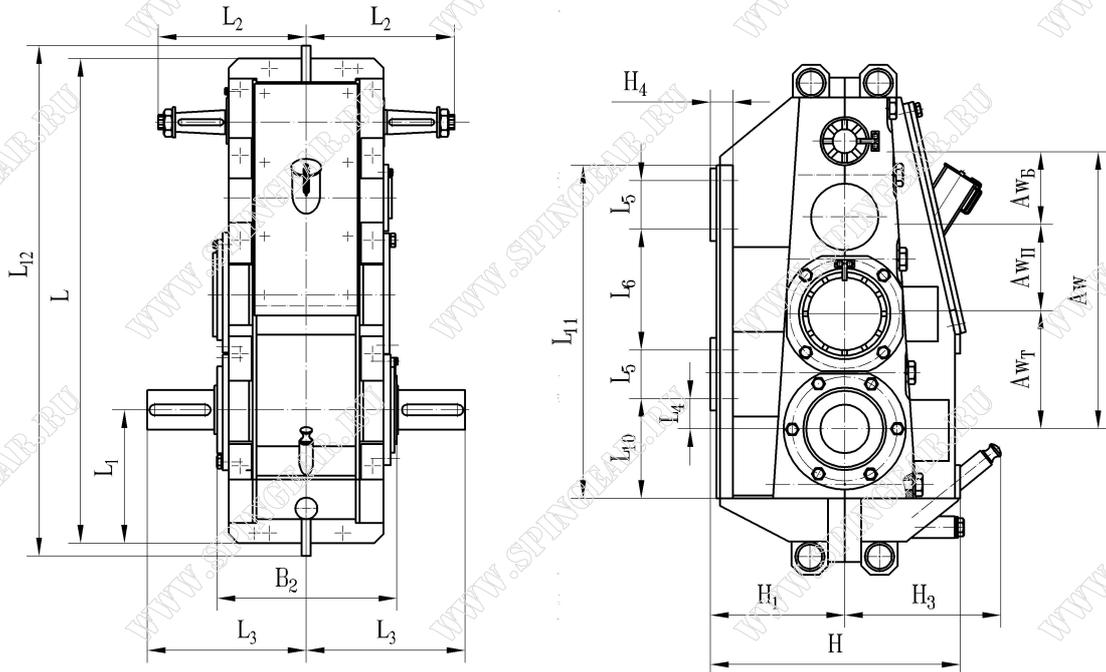


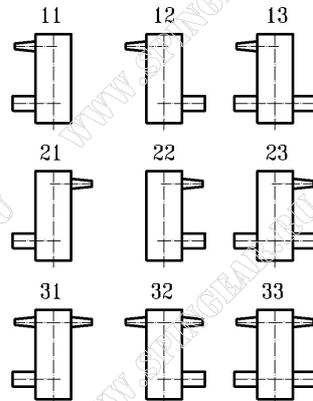


РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

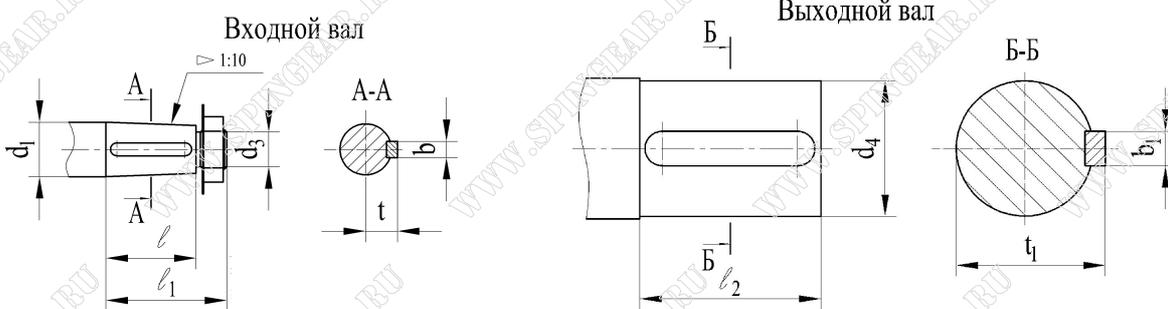
Редуктор вертикальный крановый ВК – 475СПР



Варианты сборки редукторов.



Размеры концов валов



РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	M_T, H^*M	Масса редуктора, кг	A_w	A_{wT}	A_{wII}	A_{wB}
ВК – 475СПР	20;28;50;112	1300-2600	250	475	190	160	125

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉	L ₁₀
ВК – 475СПР	800	220	242.5	260	50	80	200	107.5	215	19	165

Типоразмер редуктора	L ₁₁	L ₁₂	B	B ₁	B ₂	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	d
ВК – 475СПР	550	842	253	253	295	409	220	-	256	37	17

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Входной вал						Выходной вал			
	d ₁	d ₃	l	l ₁	t	b	d ₄	b ₁	l ₂	t ₁
ВК – 475СПР	40	M24x2	85	110	21	10h9	65m6	18h9	110	69

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ВК – 475СПР – 50 – 12 – У3

Тип редуктора	_____
Общее межосевое расстояние, мм	_____
Производитель (ООО «СПИН»)	_____
Схема исполнения (развернутая)	_____
Передаточное число	_____
Схема сборки	_____
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	_____

Примечание:

1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.

