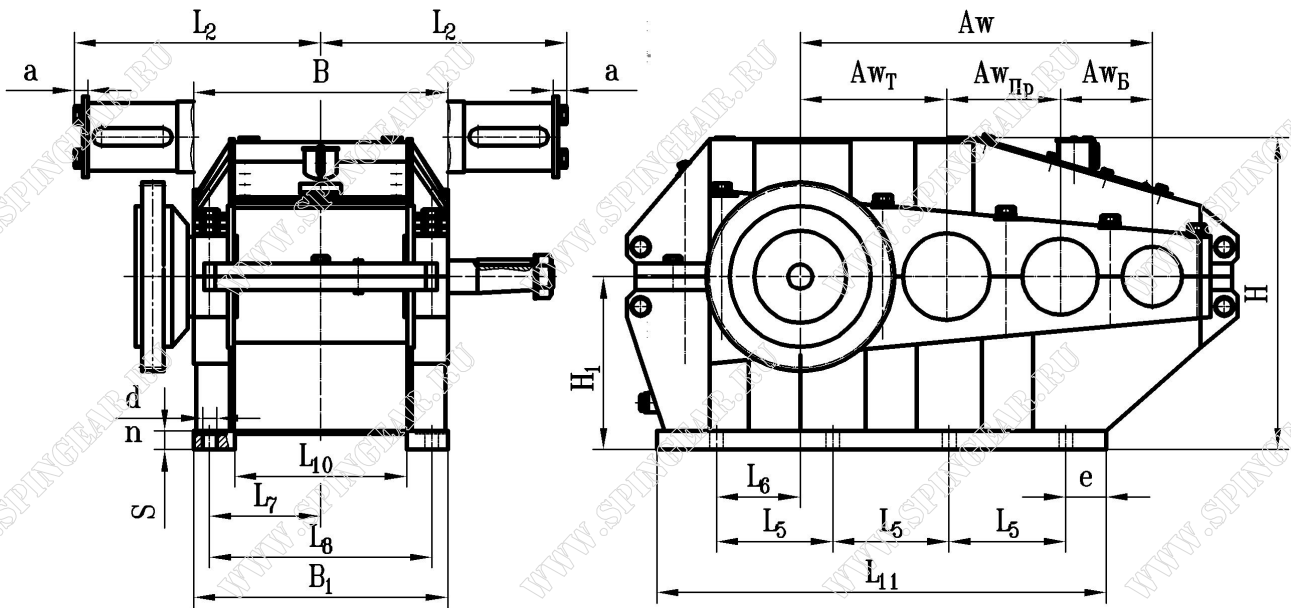


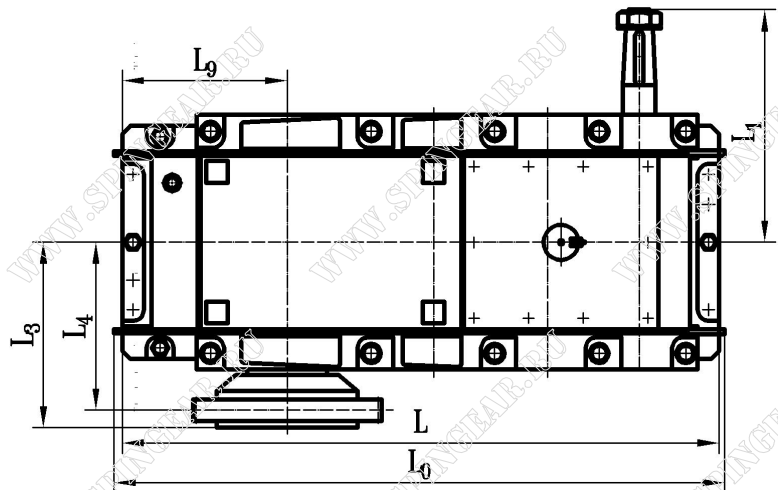
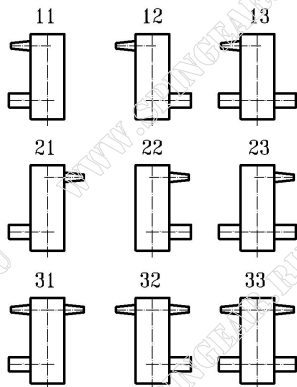


РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

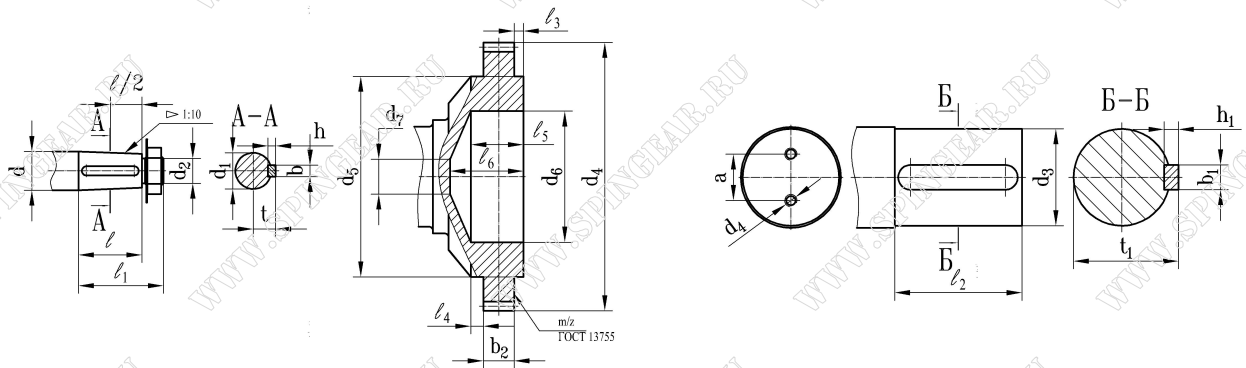
Редуктор цилиндрический горизонтальный трехступенчатый крановый Тип РМ



Варианты сборки редукторов.



Размеры концов валов



РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	M_t, H^*M	Масса редуктора, кг
PM - 650СПШ	31.5;40;50	11600	800
PM - 850СПШ		34000	1440

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	A_w	A_{wB}	A_{wP}	A_{wT}	B	B_1	H	H_1	L_0	L	L_1	L_2	L_3
PM - 650СПШ	650	170	210	270	470	470	577	320	1128	1103	430	430	342
PM - 850СПШ	850	200	270	380	568	580	741	400	1485	1455	510	525	403

Типоразмер редуктора	L_4	L_5	L_6	L_7	L_8	L_9	L_{10}	L_{11}	S	a	d	e	n
PM - 650СПШ	310	215	155	205	410	305	318	830	35	22	25	75	8
PM - 850СПШ	363	300	205	260	520	400	390	1115	36	25	32	100	8

Размеры концов входных и выходных валов

Быстроходный конический										
Типоразмер редуктора	d	d_1	d_2	l	l_1	$l/2$	t	b	h	
PM - 650СПШ	60	54.75	M42x3	105	140	52.5	31.38	16N9	10	
PM - 850СПШ	90	83.5	M64x4	130	170	65	46.75	22N9	14	

Выходной цилиндрический							
Типоразмер редуктора	d_3	d_4	a	l_2	b_1	t_1	h_1
PM - 650СПШ	110m6	M16	60	165	28N9	120	25
PM - 850СПШ	130m6	M20	80	200	32N8	141	28

Выходной в виде зубчатой муфты											
Типоразмер редуктора	d_4	d_5	d_6	d_7	l_3	l_4	l_5	l_6	b_2	m	z
PM - 650СПШ	348	260f9	170F7	45	12	16	68	95	40	6	56
PM - 850СПШ	448	260e8	190F7	50	15	22	78	98	50	8	54

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор PM – 650СПШ – 40 – 12 – М – У3

Тип редуктора _____

Общее межосевое расстояние, мм _____

Производитель (ООО «СПИН»)

Схема исполнения (шевронная)

Передаточное число _____

Схема сборки _____

Исполнение конца тихоходного вала _____

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____

Примечание:

1. Исполнение конца тихоходного вала может быть цилиндрическим – Ц или в виде части зубчатой муфты – М.
2. Исполнение тихоходного вала в виде части зубчатой муфты выполняется по вариантам сборки – 11, 12, 21, 22, 31, 32.
3. Возможно изготовление данного типа редукторов с передаточными числами, согласованными с заказчиком.
4. Редуктор выполнен по шевронной схеме.
5. Допускается изготовление данного типа редукторов с нестандартными диаметрами валов, согласованные с заказчиком, по вариантам сборки – 13, 23, 33.

