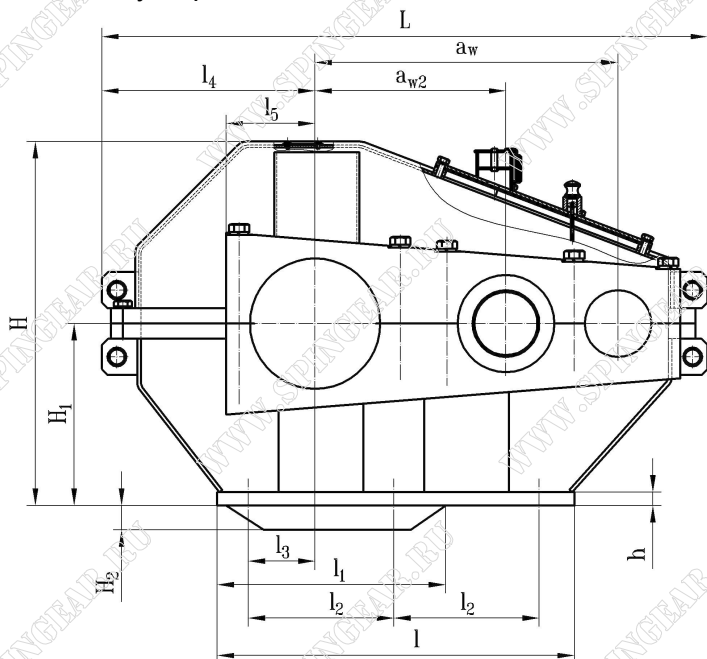


РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

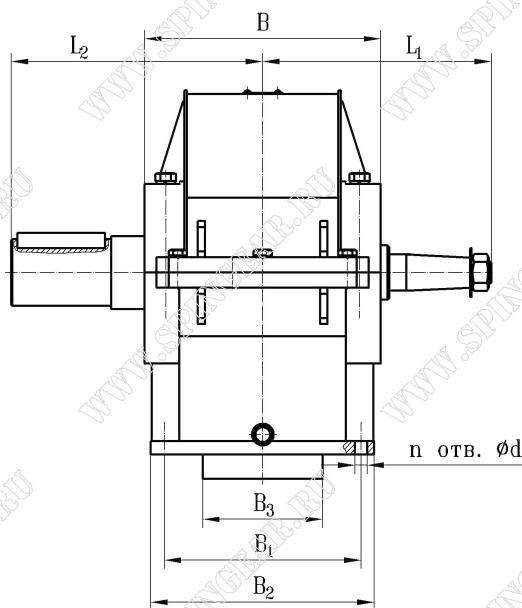


Редукторы цилиндрические горизонтальные двухступенчатые крановые Тип РМ

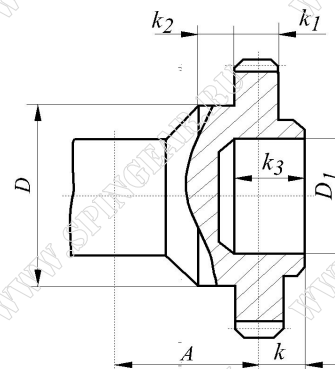
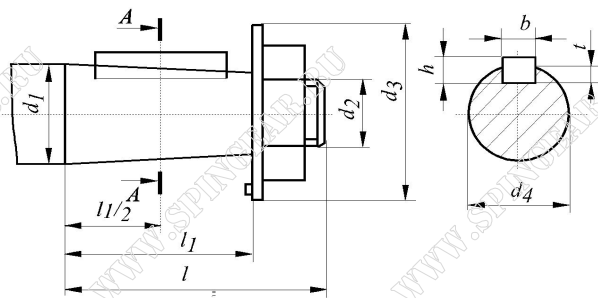
Редуктор РМ – 250СПШ аналог РМ – 250 Редуктор РМ – 650СПШ аналог РМ – 650
 Редуктор РМ – 350СПШ аналог РМ – 350 Редуктор РМ – 750СПШ аналог РМ – 750
 Редуктор РМ – 400СПШ аналог РМ – 400 Редуктор РМ – 850СПШ аналог РМ – 850
 Редуктор РМ – 500СПШ аналог РМ – 500 Редуктор РМ – 1000СПШ аналог РМ – 1000



Входной вал

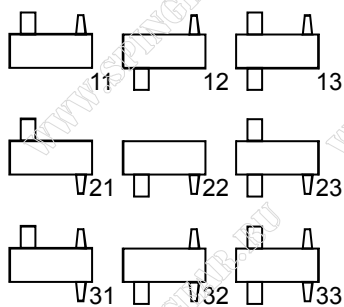


**Конец выходного вала
в виде части зубчатой муфты**

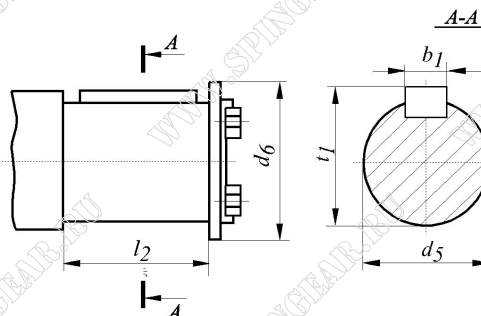


а — торец редуктора

Варианты сборки редукторов



Выходной вал





РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мг, Н*м при 1000 об.мин вх. в и ПВ=25%	Масса редуктора, кг	a_{w1}	a_{w2}
PM – 250СПШ	8;10;12.5; 16;20;22.4	460-740	100	250	150
PM – 350СПШ		1460-1850	210	350	200
PM – 400СПШ		1550-2320	310	400	250
PM – 500СПШ		3600-5900	600	500	315
PM – 650СПШ		7070-11600	1250	650	400
PM – 750СПШ		14400-20400	1500	750	450
PM – 850СПШ		24700-29200	1800	850	500
PM – 1000СПШ		41500-50500	2800-3100	1000	600

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	B
PM – 250СПШ	540	200	238.5	320	-	235	45	189	230
PM – 350СПШ	708	260	268.5	415	-	310	60	238	270
PM – 400СПШ	816	270	325.5	440	-	370	80	288	300
PM – 500СПШ	1000	330	330	590	-	240	110	352	390
PM – 650СПШ	1278	430	430	830	490	215	155	445	470
PM – 750СПШ	1448	450	475	1025	620	275	230	491	510
PM – 850СПШ	1632	510	525	1100	610	300	205	546	580
PM – 1000СПШ	1965	550	670	1350	890	350	250	675	614

Типоразмер редуктора	B ₁	B ₂	B ₃	H	H ₁	H ₂	h	d	n
PM – 250СПШ	190	230	-	312	160	-	22	17	4
PM – 350СПШ	250	290	-	401	200	-	23	17	4
PM – 400СПШ	270	310	-	490	250	-	25	17	4
PM – 500СПШ	310	370	-	600	300	-	25	17	6
PM – 650СПШ	410	470	318	697	320	95	35	25	8
PM – 750СПШ	450	510	356	743	320	130	35	25	8
PM – 850СПШ	520	580	408	875	400	105	40	32	8
PM – 1000СПШ	590	660	435	970	400	185	45	32	8

Размеры концов быстроходных валов

Типоразмер редуктора	Размеры, мм								
	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l	l ₁	b	h	t
PM – 250СПШ	30	M20x1.5	50	27.10	80	58	5	5	3
PM – 350СПШ	40	M24x2	63	35.90	110	82	10	8	5
PM – 400СПШ							12		
PM – 500СПШ	60	M42x3	94	54.75	140	105	16	10	6
PM – 650СПШ									
PM – 750СПШ	90	M64x4	130	83.50	170	130	22	14	9
PM – 850СПШ									
PM – 1000СПШ									

РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ



Размеры концов тихоходных валов Вал под муфты

Типоразмер редуктора	Размеры, мм				
	d_5 (m6)	d_6	b_1	l_2	t_1
PM – 250СПШ	55	65	16	82	60
PM – 350СПШ	55	65	16	82	60
PM – 400СПШ	80	90	22	123	88
PM – 500СПШ	80	90	22	123	88
	95	115	25	130	104
PM – 650СПШ	110	130	28	165	120
	125	145	32	165	136
PM – 750СПШ	110	130	28	165	120
PM – 850СПШ	130	150	32	200	141
PM – 1000СПШ	150	170	36	200	162

Вал в виде зубчатой муфты

Типоразмер редуктора	Размеры, мм								
	m	z	K	K_1	K_2	K_3	A	D	D_1
PM – 250СПШ	3	40	20	20	29.5	35	39.5	95	72
PM – 350СПШ		48	24.5	25	16	45	54.5	110	90
PM – 400СПШ		56	26.5				57.5	135	
PM – 500СПШ	4		32	35			50	63	170
PM – 650СПШ	6	40		68	75	260	170		
PM – 750СПШ	6								
PM – 850СПШ	8	54	40	50	22			78	73
PM – 1000СПШ	8	54	40	50	22	78	400	190	
	10	48	50	60	22	85			280

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор PM – 1000СПШ – 40 – 11 – Ц – УЗ

Тип редуктора	PM – 1000СПШ
Общее межосевое расстояние, мм	40
Производитель (ООО «СПИН»)	СПИН
Схема исполнения (шевронная)	Ц
Передаточное число	11
Схема сборки	УЗ
Исполнение конца тихоходного вала	
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	

Примечание:

1. Исполнение конца тихоходного вала может быть цилиндрическим – Ц или в виде части зубчатой муфты – М.
2. Исполнение тихоходного вала в виде части зубчатой муфты выполняется по вариантам сборки – 11, 12, 21, 22, 31, 32.
3. Возможно изготовление данного типа редукторов с передаточными числами, согласованными с заказчиком.
4. Допускается изготовление данного типа редукторов с нестандартными диаметрами валов, согласованные с заказчиком, по вариантам сборки – 13, 23, 33.

