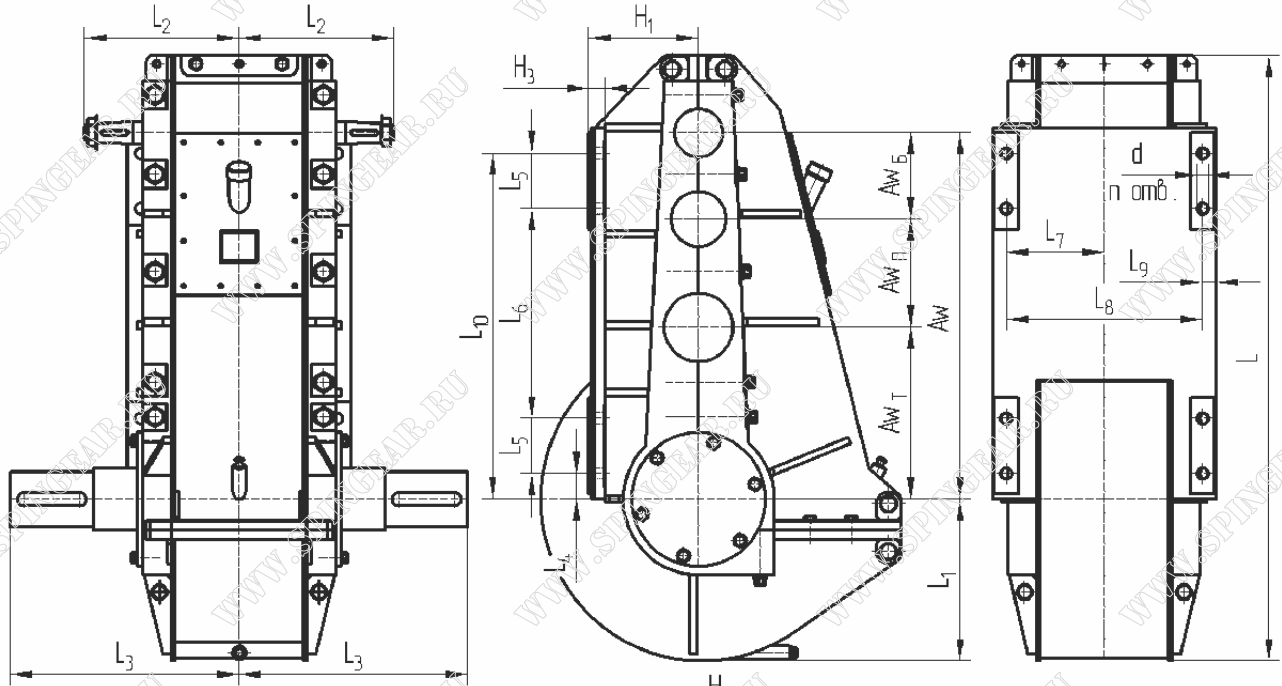


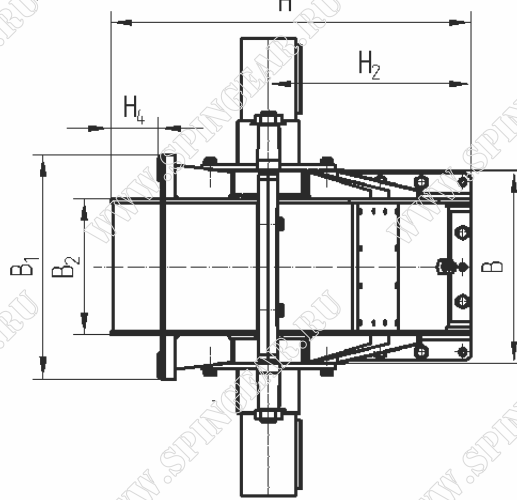
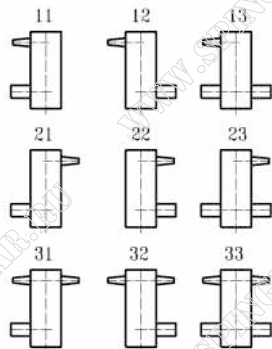


РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

Редуктор вертикальный крановый ВКУ – М1 – 1065СПР



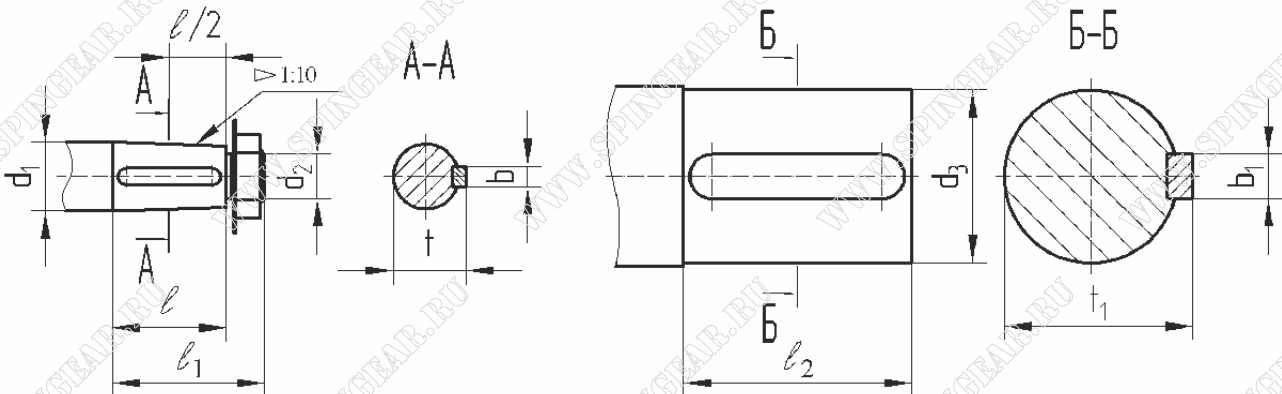
Варианты сборки редукторов



Размеры концов валов

Входной вал

Выходной вал



РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	M_t, H^*M	Масса редуктора, кг	A_w	A_{wT}	A_{wII}	A_{wB}
ВКУ – М1 – 1065СПР	20; 22.4; 25; 28; 31.5; 35.5; 40; 45; 50; 56; 63; 71; 80; 90; 110; 112; 125	30000-45500	2100-2500	1065	500	315	250

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉	L ₁₀
ВКУ – М1 – 1065СПР	1760	470	450	665	75	160	610	285	570	40	1005

Типоразмер редуктора	B	B ₁	B ₂	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	d	n
ВКУ – М1 – 1065СПР	560	650	394	1050	320	590	46	140	33	8

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Входной вал						Выходной вал			
	l	l ₁	d ₁	d ₂	t	b	l ₂	d ₃	t ₁	b ₁
ВКУ – М1 – 1065СПР	105	140	65	M42x3	33.9	16N8	240	160s6	174	40N8

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ВКУ – М1 – 1065СПР – 40 – 12 – У3

Тип редуктора	_____
Г-образное исполнение корпуса	_____
Общее межосевое расстояние, мм	_____
Производитель (ООО «СПИН»)	_____
Схема исполнения (развернутая)	_____
Передаточное число	_____
Схема сборки	_____
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	_____

Примечание:

1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.

