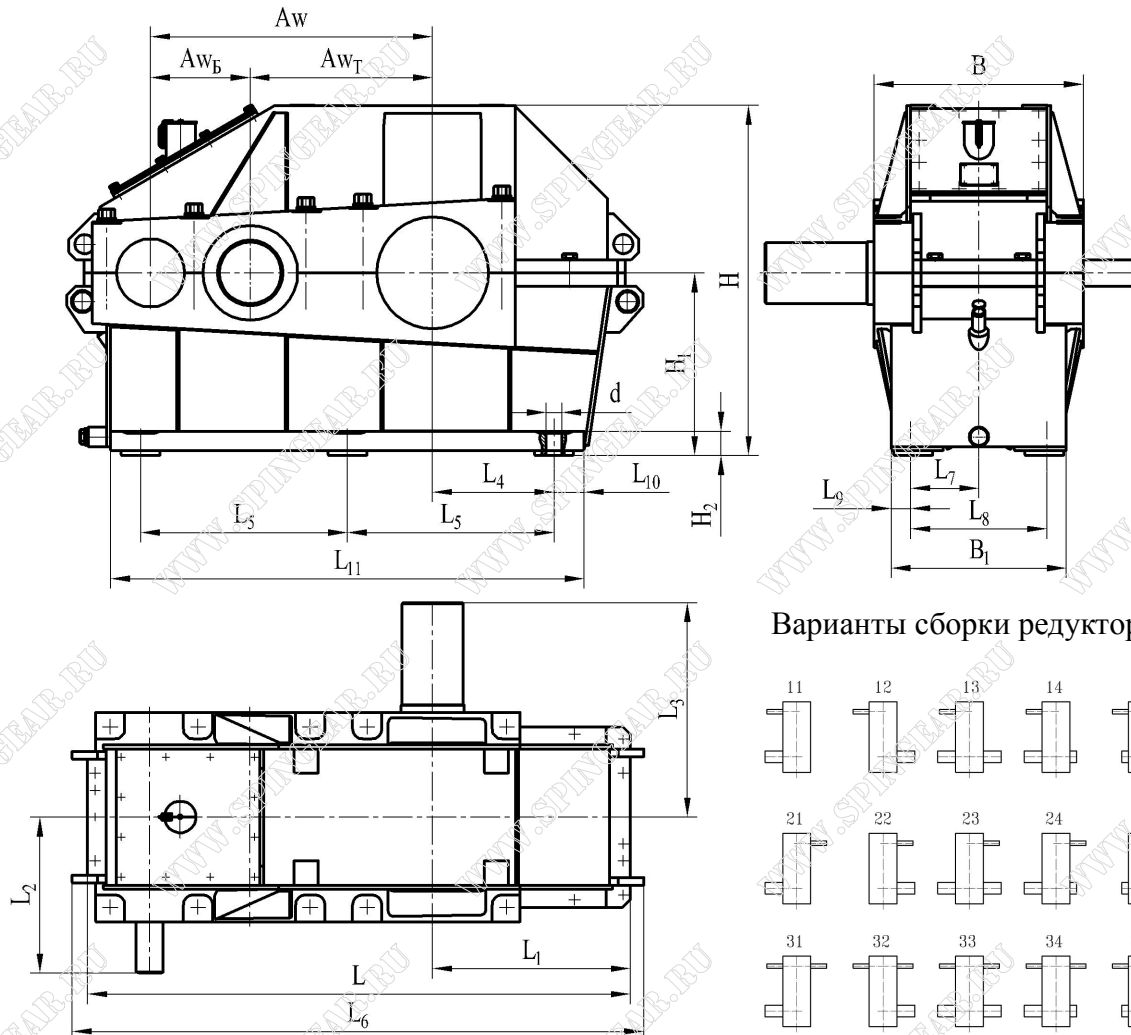


РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

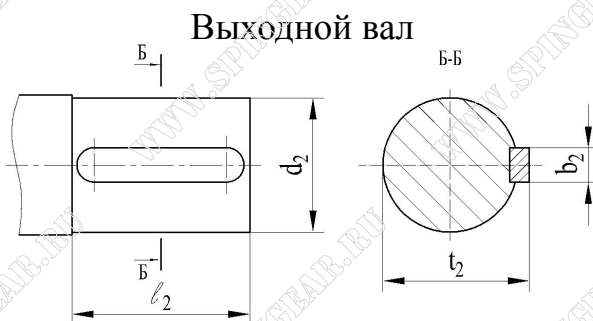
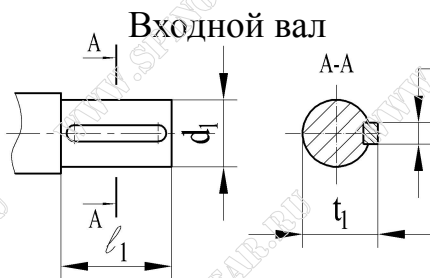


Редуктор цилиндрический горизонтальный двухступенчатый Ц2СП - 580

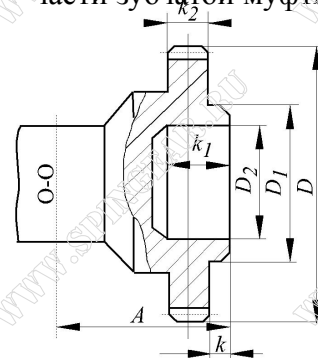
Редуктор Ц2СП-580 (Ц2У – 580СПШ) аналог редуктора Ц2У – 355



Варианты сборки редукторов



Конец выходного вала в виде части зубчатой муфты





РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мг, Н*м	Масса редуктора, кг	Aw	Aw _T	Aw _B
Ц2СП - 580	8;10;12.5;16;20; 25;31.5;40;50	9700-14100	850	580	375	205

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉	L ₁₀	L ₁₁	B	B ₁
Ц2СП - 580	1113	397	320	440	250	425	1185	140	280	40	62	974	430	360

Типоразмер редуктора	H	H ₁	H ₂	d	d ₁	d ₂	b ₁	b ₂	t ₁	t ₂	l ₁	l ₂
Ц2СП - 580	720	375	50	33	55m6	125m6	16N8	32N8	59	132	110	210

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	m	z	A	D	D ₁	D ₂	k	k ₁	k ₂
Ц2СП - 580	7	40	310	294	130	110	12.5	65	35
	6	56	322	348	200	170	12	68	40

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор Ц2СП – 580 – 40 – 12 – Ц – У3

Тип редуктора _____

Производитель (ООО «СПИН») _____

Общее межосевое расстояние, мм _____

Передаточное число _____

Схема сборки _____

Исполнение конца тихоходного вала _____

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____

Примечание:

1. Исполнение конца тихоходного вала может быть цилиндрическим – Ц, в виде части зубчатой муфты – М.
2. Исполнение тихоходного вала в виде части зубчатой муфты выполняется по вариантам сборки – 11, 12, 21, 22, 31, 32.
3. Редуктор выполнен по шевронной схеме.
4. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.

